

INDEX G200 YB

Typ : CNC Drehautomat
Fabrikat : INDEX
Modell : G200 YB
Baujahr : 2001
Serien NR : 511284
Lager NR : 10257



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-5"
- Spindelantriebleistung	: 20/29 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5.000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 200 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-5"
- Spindelantriebleistung	: 13/22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5.000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 60 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrenweg	: 445 [mm]
REVOLVERKOPF	
- Positionen Anzahl	: 14
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 14
- X/Z Hub	: 155/590 [mm]
- Y Hub	: 120 [mm]
- Hub Achse B	: 360 [Grad]
- Werkzeugaufnahme	: VDI 25

Typ : CNC Drehautomat

Fabrikat : INDEX

Modell : G200 YB

Baujahr : 2001

Serien NR : 511284

Lager NR : 10257

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6.000 [Upm]

FRÄSSPINDEL

- Spindeldrehzahl : 6.000 [Upm]

- Spindeltriebleistung : 5,5 [kW]

LINKE UNTEREN REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 14

- Anzahl von motorisierte Positionen : 14

- X/Z Hub : 105/400 [mm]

- Werkzeugaufnahme : VDI 25

- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6.000 [Upm]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]

- Gesamtantrieb : 39 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3.450 x 2.520 [mm]

- Maschinenhöhe : 2.650 [mm]

- Maschinengewicht : 4.800 [kg]

ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4 (Siemens 840C)

- Reitstockoption mit Gegenspindel : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA

- Kühlmitteltank : KNOLL

- Späneförderer : Recht

- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw

- Werkzeug-Bruchkontrolle

- Teile-Entnahme

- Futter 3 Backen : SMW 210BH

- Zangenfutter : HAINBUCH Spanntop 65

- Anzahl der feste Werkzeughalter : 28

- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 6