

TORNOS DECO 10

Typ : Cnc langdrehautomat
Fabrikat : TORNOS
Modell : DECO 10
Serien NR : T61900
Lager NR : 10459



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 10 [mm]
- Verfahrweg	: 66 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 16000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 3.7 [kW]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.1 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 10 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 3.7 [kW]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.1 [Grad]
BUCHSENHALTER 1	
- Positionen Anzahl	: 4
BUCHSENHALTER 2	
- Positionen Anzahl	: 4
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 12000 [Upm]
FRONT APPARAT	
- Positionen Anzahl	: 3
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 12000 [Upm]
GEGENBEARBEITUNG	

Typ : Cnc langdrehaufomat

Fabrikat : TORNOS

Modell : DECO 10

Serien NR : T61900

Lager NR : 10459

- Positionen Anzahl : 4
- Anzahl von motorisierte Positionen : 4
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 9000 [Upm]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 1700 X 1010 [mm]
- Maschinenhöhe : 2000 [mm]
- Maschinengewicht : 1500 [kg]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc
- Motorisierung der angetriebenen Werkzeuge am : S2,S3,S5
- Angetriebene Führungsbuchse
- Teile-Entnahme
- Teileauswerfer
- Kühlmitteltank
- Stangemagazin : LNS TRYTON SST6
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 4
- Anzahl der feste Werkzeughalter : 6
- Anzahl der Drehwerkzeughalter : 7