

BUMOTEC S 191

Typ : Dreh/fräszentrum
Fabrikat : BUMOTEC
Modell : S 191
Baujahr : 2008
Serien NR : 2982
Lager NR : 10488



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 7
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelantriebleistung	: 15 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelantriebleistung	: 15 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrenweg	: 330 [mm]
DREH-FRÄSSPINDEL	
- X/Z Hub	: 410/400 [mm]
- Y Hub	: 200 [mm]
- Hub Achse B	: -25/+115 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0.001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK40
- Spindeldrehzahl	: 30000 [Upm]
- Spindelantriebleistung	: 8 [kW]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Regenschirm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60

Typ : Dreh/fräszentrum

Fabrikat : BUMOTEC

Modell : S 191

Baujahr : 2008

Serien NR : 2982

Lager NR : 10488

- Werkzeugwechselzeit : 1.2 [sek]

- Positionen Anzahl : 60

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3300 x 2900 [mm]

- Maschinenhöhe : 2100 [mm]

- Maschinengewicht : 5000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Betriebsstunden : 11659 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31i model A5

- Direkte Wegmesssysteme

- Kühlmitteltank

* mit Hochdruckpumpe : 70 [bars]

* Innere Kühlmittle-Zufuhr (IKZ)

- Ölnebelabsaugung : ELBARON RON/A 100 DV

- Spindelkühlung

- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw OMP40-2

- Teile-Entnahme

- 1 NAKANISHI-Spindel HTS1501S : 150.000 [Upm]

- Feuerlöschanlage

* NB : Funktionsfähigkeit nicht garantiert. Von einem qualifizierten Unternehmen des Käufers überprüfen lassen

- Stangen ziehen