

## MAZAK INTEGREX 100-IV ST

**Typ :** Dreh/fräszentrum  
**Fabrikat :** MAZAK  
**Modell :** INTEGREX 100-IV ST  
**Baujahr :** 2011  
**Serien NR :** 225553  
**Lager NR :** P2378



### TECHNISCHE DATEN

|                                  |                |
|----------------------------------|----------------|
| - Anzahl der Achsen              | : 9            |
| - Anzahl von Spindeln            | : 2            |
| <b>HAUPTSPINDEL</b>              |                |
| - Spindelnase                    | : A2-6         |
| - Spindelantriebsleistung        | : 11 [kW]      |
| - Spindeldrehzahl                | : 6000 [Upm]   |
| - Max. Stangendurchmesser        | : 61 [mm]      |
| - Max. bearbeitbaren Durchmesser | : 400 [mm]     |
| - Minimum Auflösung C-Achse      | : 0.001 [Grad] |
| <b>GEGENSPINDEL</b>              |                |
| - Spindelnase                    | : A2-6         |
| - Spindelantriebsleistung        | : 11 [kW]      |
| - Spindeldrehzahl                | : 6000 [Upm]   |
| - Minimum Auflösung C-Achse      | : 0.001 [Grad] |
| - Verfahrweg                     | : 795 [mm]     |
| <b>DREH-FRÄSSPINDEL</b>          |                |
| - X/Z Hub                        | : 410/805 [mm] |
| - Y Hub                          | : 140 [mm]     |
| - Hub Achse B                    | : 225 [Grad]   |
| - Minimum Auflösung B-Achse      | : 0.001 [Grad] |
| - Werkzeug Typ                   | : CAT 40       |
| - Spindeldrehzahl                | : 12000 [Upm]  |
| - Spindelantriebsleistung        | : 6.6 [kW]     |
| <b>WERKZEUGWECHSLER</b>          |                |

**Typ : Dreh/fräszentrum**  
**Fabrikat : MAZAK**  
**Modell : INTEGREGEX 100-IV ST**  
**Baujahr : 2011**  
**Serien NR : 225553**  
**Lager NR : P2378**

- Werkzeugwechsler Typ : Ladearm  
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin : 20  
UNTEREN REVOLVERKOPF  
- Positionen Anzahl : 9  
ELEKTRISCHE VERSORGUNG  
- Versorgungsspannung : 400 [V]  
GEWICHT UND ABMESSUNGEN  
- Platzbedarf : 3075 X 2330 [mm]  
- Maschinenhöhe : 2450 [mm]  
- Maschinengewicht : 7500 [kg]  
MASCHINENSTUNDEN  
- Stunden unter Strom : 75434 [bst.]  
- Betriebsstunden : 49153 [bst.]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung : Mazatrol MATRIX  
- Teach-In Programmierung  
- 3-farbige Statuslampe  
- Kühlmitteltank  
\* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)  
- Späneförderer  
- Ölnebelabsaugung : ELBARON  
- Werkzeug Meßtastereinrichtung  
- Werkzeug-Bruchkontrolle  
- Teile-Entnahme  
- Teilebandförderer  
- Stangemagazin : LNS QUICK LOAD  
- Elektrischen Transformator