

STUDER S22 CNC

Typ : Rundsleifmaschine cnc
Fabrikat : STUDER
Modell : S22 CNC
Baujahr : 2011
Serien NR : 018/1040-0029
Lager NR : T14621



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|----------------------|
| - Achsen Anzahl | : 6 |
| - Spitzen Höhe | : 175 [mm] |
| - Abstand zwischen Spitzen | : 650 [mm] |
| LINEAR ACHSEN | |
| - Schleiflänge | : 800 [mm] |
| - Hübe X x Z | : 310 X 850 [mm] |
| SCHLEIFSCHEIBENHALTER SPINDELSTOCK | |
| - Kontinuierliche Orientierung (Achse B) | : +/- 9 [°] |
| - Achse B Präzision (High speed machining) | : 0.001 [°] |
| - Äußere Schleifscheibe Abmessungen | : 500 x 80 x 20 [mm] |
| - Schleifscheibenhalter Spindelstock Leistung | : 12.5 [kW] |
| - Rotationsgeschwindigkeit | : 1400-3200 [U/mm] |
| STÜCKHALTER SPINDELSTOCK | |
| - Kegel Typ | : ISO50 |
| - Achse C Indexierung Präzision | : 0.001 [°] |
| - Leistung | : 4 [kW] |
| - Rotationsgeschwindigkeit | : 1-1000 [U/min] |
| SYNCHRONISIERTE GEGENSPINDEL | |
| - Kegel Typ | : CM4 |
| - Pinole Hub (Achse W) | : 90 [mm] |
| - Pinole Durchmesser | : 50 [mm] |
| - Leistung | : 1.6 [kW] |
| - Max. Stück Gewicht zwischen Spitzen | : 50 [Kg] |
| ELEKTRISCHE VERSORGUNG | |

Typ : Rundschleifmaschine cnc

Fabrikat : STUDER

Modell : S22 CNC

Baujahr : 2011

Serien NR : 018/1040-0029

Lager NR : T14621

- Versorgung Spannung : 400 [V] 50[Hz]
MASCHINE STUNDEN
- Arbeitsstunden Anzahl : 36000

ZUBEHÖR

- CNC FANUC 31i-A Steuerung
- Software
- * StuderWIN
- * Pictogramming
- * StuderThread only cycles
- * StuderTechnology
- Fernbedienung mit elektronische Kurbel
- Messregeln auf Achsen X und Z
- Automatische Länge Tastarm MOVOMATIC C25
- Äussere Durchmesser Tastarm in-process MOVOMATIC DM205
- Kühlmittel tank 375 Litern
- Papierfilter
- Ölnebel Absaugung
- Arm für Schleifscheibe Aufladung
- Angetriebenes Abrichten durch Drehknopf (Durchmesser 100mm) auf Tisch
- SENSITRON
- Automatisches dynamisches Ausgleichen DitteIM6000
- Schleifscheibenhalter Flanschen
- Interface für AROBOTECH Lünette
- Interface B3 PROFIBUS für automatische Aufladung