

BIGLIA B 501 M

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : BIGLIA
Modell : B 501 M
Baujahr : 1998
Serien Nr : 5458
Lager Nr : T16378



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 3
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnahe	: A2-6
- Spindelantriebsleistung	: 15 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 4000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 68 [mm]
- Max. Durchmesser auf Werkbank	: 320 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
REVOLVERKOPF	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 6
- Verfahrweg X/Z	: 210/500 [mm]
- Werkzeug Typ	: VDI 40
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 4000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 3.7 [kW]
REITSTOCK	
- Reitstock Typ	: Manuelle
- Kegeltyp	: MK 4
- Reitstock Verfahrweg	: 500 [mm]
- Pinole Hub	: 100 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 17 [kW]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 3900 X 1870 [mm]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : BIGLIA
Modell : B 501 M
Baujahr : 1998
Serien Nr : 5458
Lager Nr : T16378

- Maschinenhöhe	: 1960 [mm]
- Maschinengewicht	: 4300 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	
- Stunden unter Strom	: 51376 [bst.]
- Betriebsstunden	: 11041 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung	: Fanuc 18-TB
- Kühlmitteltank	
- Späneförderer	
- Teile-Entnahme	
- Stangemagazin	: LNS
- Futter 3 Backen	