

## BIGLIA B 501 S

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Hersteller : BIGLIA**  
**Modell : B 501 S**  
**Baujahr : 1998**  
**Serien Nr : 5461**  
**Lager Nr : T16379**



### TECHNISCHE DATEN

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| - Anzahl der Achsen               | : 2                |
| HAUPTSPINDEL                      |                    |
| - Spindelnase                     | : A2-6             |
| - Spindeltriebleistung            | : 15 [kW]          |
| - Spindeldrehzahl                 | : 4000 [Upm]       |
| - Max. Stangendurchmesser         | : 68 [mm]          |
| GEGENSPINDEL                      |                    |
| * Spindeltriebleistung            | : 5.5 [kW]         |
| - Max. Durchmesser auf Werkbank   | : 320 [mm]         |
| - Minimum Auflösung C-Achse       | : 0.001 [Grad]     |
| REVOLVERKOPF                      |                    |
| - Positionen Anzahl               | : 12               |
| - Verfahrweg X/Z                  | : 210/500 [mm]     |
| - Angetriebene Werkzeuge Leistung | : 3.7 [kW]         |
| ELEKTRISCHE VERSORGUNG            |                    |
| - Versorgungsspannung             | : 400 [V]          |
| - Gesamtantrieb                   | : 17 [kW]          |
| GEWICHT UND ABMESSUNGEN           |                    |
| - Platzbedarf                     | : 3900 X 1870 [mm] |
| - Maschinenhöhe                   | : 1960 [mm]        |
| - Maschinengewicht                | : 4300 [kg]        |
| MASCHINENSTUNDEN                  |                    |
| - Stunden unter Strom             | : 50508 [bst.]     |
| - Betriebsstunden                 | : 9147 [bst.]      |

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Hersteller : BIGLIA**  
**Modell : B 501 S**  
**Baujahr : 1998**  
**Serien Nr : 5461**  
**Lager Nr : T16379**

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc 18-T
- Kühlmitteltank
- Späneförderer
- Teile-Entnahme
- Zangenfutter