

BIGLIA B436Y2

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : BIGLIA
Modell : B436Y2
Baujahr : 2012
Serien Nr : 11442
Lager Nr : T15199



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 10
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 7000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 36 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 100 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 7000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 36 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 100 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg	: 340 [mm]
REVOLVERKOPF 1	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Verfahrweg X/Z	: 85/300 [mm]
- Verfahrweg Y	: -25/+25 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 4.6 [kW]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : BIGLIA
Modell : B436Y2
Baujahr : 2012
Serien Nr : 11442
Lager Nr : T15199

REVOLVERKOPF 2

- Positionen Anzahl : 12
- Anzahl von motorisierte Positionen : 12
- Verfahrweg X/Z : 35/300 [mm]
- Verfahrweg Y : -25/+25 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 4.6 [kW]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3682 x 1430 [mm]
- Maschinenhöhe : 1900 [mm]
- Maschinengewicht : 5000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 72663 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Mitsubishi M700
- Kühlmitteltank
* mit Hochdruckpumpe : 30 [bars]
- Späneförderer
- Werkzeug Meßstastereinrichtung : MARPOSS
- Teile-Entnahme
- Teilebandförderer
- Stangemagazin : lemca BOSS 545-E
- Elektrischen Transformator