

DMG MORI NLX 2500SY/700

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : DMG MORI
Modell : NLX 2500SY/700
Baujahr : 2016
Serien Nr : 7023000126B
Lager Nr : 10886P



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 6
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 1
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnahe	: A2-8"
- Spindelanttriebsleistung	: 18.5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 4000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 90 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 460 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnahe	: A2-6"
- Spindelanttriebsleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
REVOLVERKOPF 1	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Verfahrweg X/Z	: 260/795 [mm]
- Verfahrweg Y	: +/-50 [mm]
- Werkzeug Typ	: BMT
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 10000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 5.5 [kW]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : DMG MORI
Modell : NLX 2500SY/700
Baujahr : 2016
Serien Nr : 7023000126B
Lager Nr : 10886P

- Gesamtantrieb	: 41 [kW]
MASCHINENSTUNDEN	
- Stunden unter Strom	: 21392.8 [bst.]
- Betriebsstunden	: 13797 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung	: CELOS
- Schnittstelle	: Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Teach-In Programmierung	: MAPPS V
- 3-farbige Statuslampe	
- Kühlmitteltank	: KNOLL
* mit Hochdruckpumpe	: 70 [bars]
* mit Papierfilter	
- Reitstockoption mit Gegenspindel	
- Späneförderer	
- Werkzeug Meßtastereinrichtung	
- Teile-Entnahme	
- Teilebandförder	
- Stangemagazin	: LNS QUICKLOAD
- Elektrischen Transformator	
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter	: 2
- Anzahl der feste Werkzeughalter	: 10
- Zangenfutter	