

## HWACHEON T2-2T YSMC

**Typ :** CNC Drehautomat  
**Fabrikat :** HWACHEON  
**Modell :** T2-2T YSMC  
**Baujahr :** 2013  
**Serien NR :** Mo28361L3LA  
**Lager NR :** 10520



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
<b>HAUPTSPINDEL</b>	
- Spindel Nase	: A2-6
- Spindel antriebsleistung	: 15 [kW]
- Spindel drehzahl	: 5000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 210 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
<b>GEGENSPINDEL</b>	
- Spindel Nase	: A2-6
- Spindel antriebsleistung	: 15 [kW]
- Spindel drehzahl	: 5000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 210 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrensweg	: 550 [mm]
<b>RECHT OBERE REVOLVERKOPF</b>	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- X/Z Hub	: 245 x 520 [mm]
- Y Hub	: +/- 50 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Fabrikat : HWACHEON**  
**Modell : T2-2T YSMC**  
**Baujahr : 2013**  
**Serien NR : Mo28361L3LA**  
**Lager NR : 10520**

- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 7.5 [kW]  
LINKE UNTEREN REVOLVERKOPF  
- Positionen Anzahl : 12  
- Anzahl von motorisierte Positionen : 12  
- Verfahrweg X/Z : 210 x 520 [mm]  
- Verfahrweg Y : +/- 50 [mm]  
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]  
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 7.5 [kW]  
ELEKTRISCHE VERSORGUNG  
- Gesamtantrieb : 85 [kVA]  
GEWICHT UND ABMESSUNGEN  
- Platzbedarf : 5000 x 3500 [mm]  
- Maschinenhöhe : 2500 [mm]  
- Maschinengewicht : 9500 [kg]  
MASCHINENSTUNDEN  
- Betriebsstunden : 5811 [bst.]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31i-Model A  
- Elektronisches Handrad  
- 3-farbige Statuslampe  
- Kühlmitteltank  
\* mit Hochdruckpumpe : 2 x 15 [bars]  
\* mit Kühlmittelkühlung  
- Späneförderer : Droite  
- Teile-Entnahme  
- Teilebandförderer  
- Stangemagazin : IRCO SIMAG 70.1  
- Werkzeug Meßstastereinrichtung  
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : Radialer Werkzeughalter x3 / Axialer Werkzeughalter x2  
- Anzahl der feste Werkzeughalter : Siehe Foto  
- Zangenfutter : 2 x HAINBUCH