

INDEX C100

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : C100
Baujahr : 2008
Serien Nr : 770034
Lager Nr : 10611



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl der Achsen	: 10
- Anzahl von Revolverköpfe	: 3
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 22/29 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 7.000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 110 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 16,5/19 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 7.000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
* Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 110 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrweg	: 500 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit	: 60.000 [mm/min]
- Abstand Spindel / Gegenspindel	: 515 [mm]
LINKE OBERE REVOLVERKOPF	
- Positionen Anzahl	: 10
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 10
- Verfahrweg X/Z	: 70 / 250 [mm]
- Verfahrweg Y	: 70 [mm]
- Werkzeug Typ	: VDI 25
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 8.000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 4,2 [kW]

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : INDEX
Modell : C100
Baujahr : 2008
Serien Nr : 770034
Lager Nr : 10611

RECHT OBERE REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 10
- Anzahl von motorisierte Positionen : 10
- Verfahrweg X : 125 [mm]
- Werkzeug Typ : VDI 25
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 8.000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 4,2 [kW]

LINKE UNTEREN REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 10
- Anzahl von motorisierte Positionen : 10
- Verfahrweg X/Z : 70 / 400 [mm]
- Verfahrweg Y : 70 [mm]
- Werkzeug Typ : VDI 25
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 8.000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 4,2 [kW]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 68 [kVA]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 5540 x 2910 [mm]
- Maschinengewicht : 5.500 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Spindelstunden : 25000 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4D (base Siemens)
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittel tank
* mit Hochdruckpumpe : 20 [bars]
* mit Papierfilter
* mit Spülpistole
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ) : principale et secondaire
- Späneförderer : DROITE
- Spindelkühlung
- Teile-Entnahme
- Stangemagazin : IEMCA BOSS 545 E
- angetriebene Werkzeughalter : 6
- feste Werkzeughalter : 24