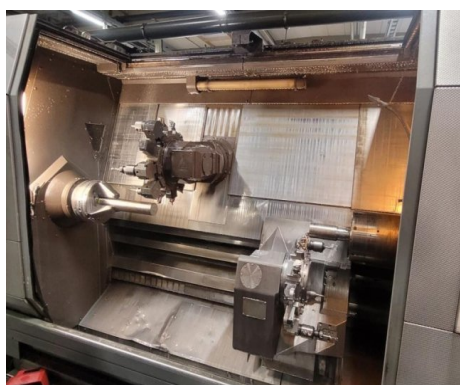


## INDEX G400

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Fabrikat : INDEX**  
**Modell : G400**  
**Baujahr : 2007**  
**Serien NR : 650086**  
**Lager NR : 10460**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
<b>HAUPTSPINDEL</b>	
- Spindelantriebsleistung	: 53 / 68 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 3000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 102 [mm]
- 1 - Saisie libre	: 2000 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 420 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit	: 30 [m/min]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
<b>GEGENSPINDEL</b>	
- Spindelantriebsleistung	: 50 / 70.5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 3000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 102 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit	: 30 [m/min]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
<b>LINKE OBERE REVOLVERKOPF</b>	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Werkzeugaufnahme	: VDI 40
- X/Z Hub	: 320 x 2.000 [mm]
- Y Hub	: 210 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]

**Typ : CNC Drehautomat**

**Fabrikat : INDEX**

**Modell : G400**

**Baujahr : 2007**

**Serien NR : 650086**

**Lager NR : 10460**

- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 17 [kW]  
RECHT UNTEREN REVOLVERKOPF  
- Positionen Anzahl : 10  
- Anzahl von motorisierte Positionen : 10  
- Werkzeugaufnahme : VDI 40  
- Verfahrweg X/Z : 210 x 2.000 [mm]  
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]  
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 11.3 [kW]  
ELEKTRISCHE VERSORGUNG  
- Versorgungsspannung : 400 [V]  
- Gesamtantrieb : 137 [kW]  
GEWICHT UND ABMESSUNGEN  
- Platzbedarf : 9.000 x 3.500 [mm]  
- Maschinenhöhe : 3.000 [mm]  
- Maschinengewicht : 21.000 [kg]  
MASCHINENSTUNDEN  
- Betriebsstunden : 34274 [bst.]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4D (Siemens 840D)  
- Kühlmittelank : KNOLL  
\* mit Hochdruckpumpe : 80 [bars]  
\* mit Papierfilter  
- Automatische Türen  
- Späneförderer : Recht