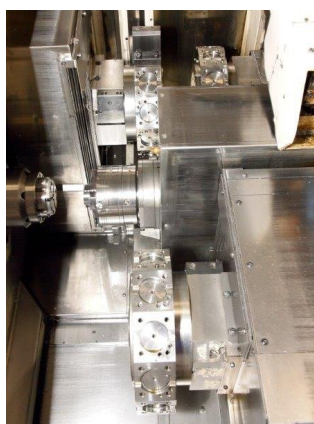


## NAKAMURA SUPER NTM3

**Typ :** CNC Drehautomat  
**Fabrikat :** NAKAMURA  
**Modell :** SUPER NTM3  
**Baujahr :** 2005  
**Serien NR :** L150902  
**Lager NR :** 9273



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl der Achsen	: 11
- Anzahl von Revolverköpfe	: 3
<b>HAUPTSPINDEL</b>	
- Spindeltriebleistung	: 15 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 4500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 190 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
<b>GEGENSPINDEL</b>	
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 52 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 190 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg	: 760 [mm]
- Abstand Spindel / Gegenspindel	: 970 [mm]
<b>LINKE OBERE REVOLVERKOPF</b>	
- Positionen Anzahl	: 24
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- X/Z Hub	: 167,5/250 [mm]
- Y Hub	: 102 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 5,5 [kW]

**Typ : CNC Drehautomat**

**Fabrikat : NAKAMURA**

**Modell : SUPER NTM3**

**Baujahr : 2005**

**Serien NR : L150902**

**Lager NR : 9273**

#### RECHT OBERE REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 24
- Anzahl von motorisierte Positionen : 12
- X/Z Hub : 167,5/250 [mm]
- Y Hub : 102 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5,5 [kW]

#### RECHT UNTEREN REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 24
- Anzahl von motorisierte Positionen : 12
- X/Z Hub : 167,5/685 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 5,5 [kW]

#### GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3930X2270 [mm]
- Maschinenhöhe : 2110 [mm]
- Maschinengewicht : 12000 [kg]

#### MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 18838 [bst.]
- Betriebsstunden : 13900 [bst.]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 16i-TB
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittelank
- \* mit Hochdruckpumpe
- \* mit Kühlmittelkühlung
- Späneförderer : Recht
- Werkzeug Meßstastereinrichtung
- Teile-Entnahme : Type G
- Teilebandförder
- Stangemagazin : IRCO MUK 7012-II (2016)
- Elektrischen Transformator
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 9
- Anzahl der feste Werkzeughalter : 15
- Zangenfutter : 2