SECONDHAND MACHINE TOOLS

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE
F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE
TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77
FAX +33 (0) 4 50 03 66 79
E-MAIL : rd@rdmo.com

NAKAMURA WT-250II

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : NAKAMURA
Modell : WT-250II
Baujahr : 2005
Serien Nr : M240603
Lager Nr : 9786

TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl von Revolverköpfe	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-6
- Spindelantriebleistung	: 18,5 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 59 - 4500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 250 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 215 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnase	: A2-5
- Spindelantriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 59 - 4500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 51 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 165 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrweg	: 575 [mm]
- Abstand Spindel / Gegenspindel	: 250 - 870 [mm]
REVOLVERKOPF 1	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Verfahrweg X/Z	: 195/600 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 80 - 3600 [Upm]

Technische date ohne Gewähr, nur für information. Ob es technische Dokument gibt, wird die Maschine mit CDROM in PDF geliefert sein.
RD Machine Outils - SAS au capital de 1.250.000 Euros - Membre de l'Association Européenne des Marchands de Machines Outils

Typ : CNC Drehautomat
Hersteller : NAKAMURA
Modell : WT-250II
Baujahr : 2005
Serien Nr : M240603
Lager Nr : 9786

- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 5.5 [kW]
REVOLVERKOPF 2	
- Positionen Anzahl	: 12
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 12
- Verfahrweg X/Z	: 195/600 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 80 - 3600 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 5.5 [kW]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 63 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 3475 x 1933 [mm]
- Maschinenhöhe	: 2225 [mm]
- Maschinengewicht	: 7800 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	
- Stunden unter Strom	: 58774 [bst.]
- Spindelstunden	: 19265 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung	: 18i-TB
- 3-farbige Statuslampe	
- Kühlmitteltank	
* mit Hochdruckpumpe	: 25 [bars]
- Späneförderer	
- Teile-Entnahme	
- Teilebandförder	
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter	: 11
- Anzahl der feste Werkzeughalter	: 11
- Zangenfutter	

Technische date ohne Gewähr, nur für information. Ob es technische Dokument gibt, wird die Maschine mit CDROM in PDF geliefert sein.
RD Machine Outils - SAS au capital de 1.250.000 Euros - Membre de l'Association Européenne des Marchands de Machines Outils