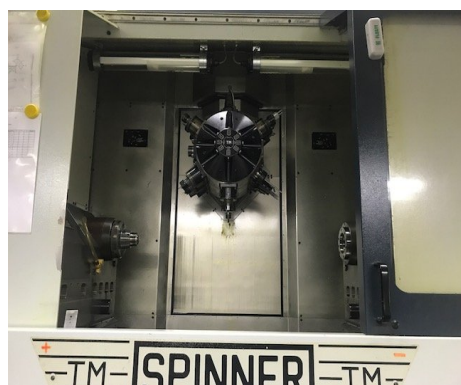


## SPINNER TM

**Typ : CNC Drehautomat**  
**Fabrikat : SPINNER**  
**Modell : TM**  
**Baujahr : 2001**  
**Lager NR : T12660**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl von Spindeln	: 2
- Anzahl der Achsen	: 7
- Anzahl von Revolverköpfe	: 1
<b>HAUPTSPINDEL</b>	
- Spindeltriebleistung	: 15 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrenweg Z	: 475 [mm]
<b>GEGENSPINDEL</b>	
- Spindeltriebleistung	
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrenweg Z	: 475 [mm]
<b>REVOLVERKOPF</b>	
- Positionen Anzahl	: 24
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 18
- Verfahrenweg X	: 400 [mm]
- Y Hub	: 300 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 9000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung	: 2.3 [kW]
- Hub Achse B	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]

**Typ : CNC Drehautomat**

**Fabrikat : SPINNER**

**Modell : TM**

**Baujahr : 2001**

**Lager NR : T12660**

**ELEKTRISCHE VERSORGUNG**

- Gesamtantrieb : 35 [kW]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 2900 x 3300 [mm]

- Maschinenhöhe : 2300 [mm]

- Maschinengewicht : 7500 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Stunden unter Strom : 29731 [bst.]

- Betriebsstunden : 4500 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Siemens 840D

- Elektronisches Handrad

- Kühlmitteltank

- Stangemagazin : LNS quick load servo II

- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 15

- Anzahl der feste Werkzeughalter : 14

- Zangenfutter