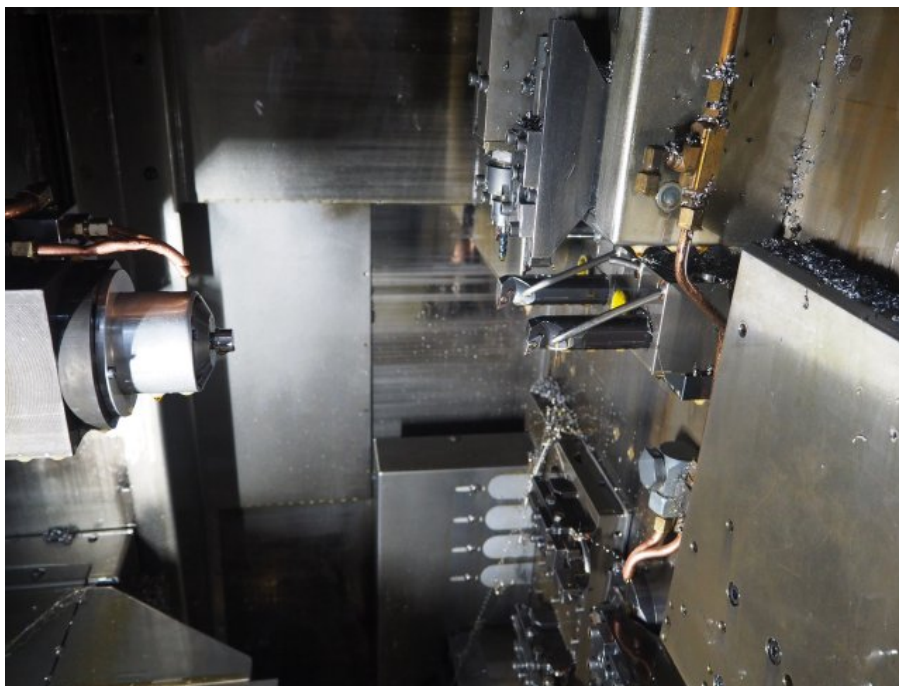


## TORNOS Déco 20

**Typ :** Cnc langdrehautomat  
**Fabrikat :** TORNOS  
**Modell :** Déco 20  
**Baujahr :** 2000  
**Serien NR :** 1696  
**Lager NR :** 8821



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 10
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 25.4 [mm]
- Max. bearbeitbare Länge	: 200 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 10000 [Upm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.1 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Max. Stangendurchmesser	: 20 [mm]
- Spindeldrehzahl	: 10000 [Upm]
- Spindelantriebleistung	: 3.7 [kW]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.1 [Grad]
- Anzahl von buchsenhaltern	: 2
BUCHSENHALTER 1	
- Positionen Anzahl	: 5
BUCHSENHALTER 2	
- Positionen Anzahl	: 5
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 4
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 8000 [Upm]
FRONT APPARAT	
- Positionen Anzahl	: 4
- Anzahl von motorisierte Positionen	: 4
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit	: 6000 [Upm]
GEGENBEARBEITUNG	

**Typ : Cnc langdrehaufomat**

**Fabrikat : TORNOS**

**Modell : Déco 20**

**Baujahr : 2000**

**Serien NR : 1696**

**Lager NR : 8821**

- Positionen Anzahl : 7
- Anzahl von motorisierte Positionen : 3
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 8000 [Upm]

#### ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 14 [kW]

#### GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 2270 x 1650 [mm]
- Maschinenhöhe : 2200 [mm]
- Maschinengewicht : 3500 [kg]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc
- Motorisierung der angetriebenen Werkzeuge am : S2,S3,S5 vertical et horizontal
- Angetriebene Führungsbuchse
- Teile-Entnahme
- Teileauswerfer
- Kühlmittelank
- \* mit Hochdruckpumpe
- Stangenmagazin Prädisposition
- Stangenmagazin : LNS GT326
- Anzahl der angetriebene Werkzeughalter : 3
- Anzahl der feste Werkzeughalter : 9