

## TORNOS GT13

**Typ : Cnc langdrehaufmat**  
**Hersteller : TORNOS**  
**Modell : GT13**  
**Baujahr : 2017**  
**Serien Nr : 2560260061**  
**Lager Nr : 10813**



### TECHNISCHE DATEN

|                                          |                |
|------------------------------------------|----------------|
| - Anzahl der Achsen                      | : 8            |
| - Anzahl von Spindeln                    | : 2            |
| HAUPTSPINDEL                             |                |
| - Max. Stangendurchmesser                | : 13 [mm]      |
| - Max. bearbeitbare Länge                | : 190 [mm]     |
| - Spindeldrehzahl                        | : 15000 [Upm]  |
| - Spindelantriebsleistung                | : 4 [kW]       |
| - Minimum Auflösung C-Achse              | : 0.001 [Grad] |
| GEGENSPINDEL                             |                |
| - Max. Stangendurchmesser                | : 13 [mm]      |
| - Spindeldrehzahl                        | : 15000 [Upm]  |
| - Spindelantriebsleistung                | : 4 [kW]       |
| - Minimum Auflösung C-Achse              | : 0.001 [Grad] |
| BUCHSENHALTER 1                          |                |
| - Positionen Anzahl                      | : 8            |
| - Anzahl von motorisierte Positionen     | : 3            |
| - Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit | : 6000 [Upm]   |
| - Angetriebene Werkzeuge Leistung        | : 1 [kW]       |
| BUCHSENHALTER 2                          |                |
| - Positionen Anzahl                      | : 8            |
| - Anzahl von motorisierte Positionen     | : 2            |
| - Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit | : 6000 [Upm]   |
| - Angetriebene Werkzeuge Leistung        | : 1 [kW]       |
| FRONT APPARAT                            |                |
| - Positionen Anzahl                      | : 4            |

**Typ : Cnc langdrehautomat**  
**Hersteller : TORNOS**  
**Modell : GT13**  
**Baujahr : 2017**  
**Serien Nr : 2560260061**  
**Lager Nr : 10813**

**GEGENBEARBEITUNG**

- Positionen Anzahl : 8
- Anzahl von motorisierte Positionen : 4
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 0.75 [kW]

**ELEKTRISCHE VERSORGUNG**

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 26 [kVA]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 2170 X 1140 [mm]
- Maschinenhöhe : 1890 [mm]
- Maschinengewicht : 2800 [kg]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc 31i-B
- 3-farbige Statuslampe
- Motorisierung der angetriebenen Werkzeuge : S11,S21,S51 am
- Angetriebene Führungsbuchse
- Teile-Entnahme
- Teileauswerfer
- Teilebandförderer
- Späneförderer
- Kühlmitteltank : KNOLL
- \* mit Hochdruckpumpe
- \* mit Papierfilter
- Stangemagazin : TORNOS SBF326-3.2M
- Feuerlöschanlage \*

NB: Funktionsfähigkeit nicht garantiert. Von einem qualifizierten Unternehmen des Käufers überprüfen lassen.