

INDEX MS 32 C

Typ : Cnc mehrspindel drehautomat
Fabrikat : INDEX
Modell : MS 32 C
Baujahr : 2002
Serien NR : 150202
Lager NR : 10335



TECHNISCHE DATEN

- Spindel Anzahl : 6 unabhängig
- Stangendurchlass : 32 [mm]
- Max. Spindel Geschwindigkeit : 6300 [U/min]
- Maschine ausgerüstet mit 28 numerische Achsen
- Schlitteneinheit 1.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 2.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 3.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 3.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 4.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 4.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 5.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 5.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 6.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 6.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Gegen Spindel in Position 6.1

ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4 (Siemens SINUMERIK 840D)
- Sempel NCU
- Stangenlademagazin IEMCA SIR MS32/33/P
- Kühlmittel tank : KNOLL AE 1076
- * mit Hochdruckpumpe
- Späne Evakuiervorrichtung KNOLL VRF 500

Typ : Cnc mehrspindel drehautomat

Fabrikat : INDEX

Modell : MS 32 C

Baujahr : 2002

Serien NR : 150202

Lager NR : 10335

- Stück Evakuierung mit Förderer in Position 6