

## INDEX MS 32 C

**Typ : Cnc mehrspindel drehautomat**  
**Hersteller : INDEX**  
**Modell : MS 32 C**  
**Baujahr : 2002**  
**Serien Nr : 150202**  
**Lager Nr : 10335**



### TECHNISCHE DATEN

- Spindel Anzahl : 6 unabhängig
- Stangendurchlass : 32 [mm]
- Max. Spindel Geschwindigkeit : 6300 [U/min]
- Maschine ausgerüstet mit 28 numerische Achsen
- Schlitteneinheit 1.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 2.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 3.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 3.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 4.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 4.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 5.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 5.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 6.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 6.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Gegen Spindel in Position 6.1

### ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4 (Siemens SINUMERIK 840D)
- Sempel NCU
- Stangenlademagazin IEMCA SIR MS32/33/P
- Kühlmitteltank : KNOLL AE 1076
- \* mit Hochdruckpumpe
- Späne Evakuiervorrichtung KNOLL VRF 500
- Stück Evakuierung mit Förderer in Position 6