

INDEX MS32C

Typ : Cnc mehrspindel drehautomat
Fabrikat : INDEX
Modell : MS32C
Baujahr : 2004
Serien NR : 150327
Lager NR : 9671



TECHNISCHE DATEN

- Spindel Anzahl : 6 unabhängig
- Stangendurchlass : 32 [mm]
- Max. Spindel Geschwindigkeit : 6300 [U/min]
- Maschine ausgerüstet mit 32 numerische Achsen
- Schlitteneinheit 1.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 1.2 : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 2.1 : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 2.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 3.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 3.2 : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 4.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 4.2 : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 5.1 : feste Achse X, Achse Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 5.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 6.1 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Schlitteneinheit 6.2 : Achsen X und Z durch NC gesteuert
- Gegen Spindel in Position 6.1

ZUBEHÖR

- Steuerung : INDEX C200-4 (Siemens SINUMERIK 840D)
- Sempel NCU
- Stangenlademagazin IEMCA SIR MS32/33/P
- Ölzentrale mit Hochdruckpumpe

Typ : Cnc mehrspindel drehautomat

Fabrikat : INDEX

Modell : MS32C

Baujahr : 2004

Serien NR : 150327

Lager NR : 9671

- Späne Evakuiervorrichtung KNOLL
- Kühlblock RIEDEL
- Stück Evakuierung mit Förderer in Position 6
- Quer Bohrer in Position 3.1 und 4.1