

INDEX G250

Typ : Dreh/fräszentrum
Fabrikat : INDEX
Modell : G250
Baujahr : 2007
Serien NR : 540076
Lager NR : 9336



Neuer Fräskopf in 2018

TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 8
- Anzahl von Spindeln	: 1
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnaese	: ISO 702/1-8
- Spindeltriebleistung	: 60 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 3.500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 102 [mm]
- Max. Durchmesser auf Werkbank	: 560 [mm]
- Max. Durchmesser des Hauptspindelfutters	: 315 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
REITSTOCK	
- Reitstock Typ	: Numerische
- Kegeltyp	: ISO 30
- Abstand zwischen Spitze	: 1.400 [mm]
- Regelbaren Druck	: durch Leistung Überwachung
DREH-FRÄSSPINDEL	
- X/Z Hub	: 300 x 1.840 [mm]
- Y Hub	: 286 [mm]
- Hub Achse B	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0,001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK63
- Spindeldrehzahl	: 12.000 [Upm]

Typ : Dreh/fräszentrum

Fabrikat : INDEX

Modell : G250

Baujahr : 2007

Serien NR : 540076

Lager NR : 9336

- Spindeltriebleistung	: 27,5 [kW]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Regenschirm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 2 x 40
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 100 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 5.460 x 2.560 [mm]
- Maschinenhöhe	: 3.000 [mm]
- Maschinengewicht	: 13.500 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	
- Stunden unter Strom	: 37.800 [bst.]
- Dreh-frässpindelstunden	: 7.891 [bst.]
- Spindelstunden	: 9.137 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung	: C200-4D (SIEMENS 840D Powerline)
- Schnittstelle	: RS232 / RJ45
- Kühlmitteltank	: 900 [l]
* mit Hochdruckpumpe	: 25 [bars]
* mit Papierfilter	: KNOLL AE1058
- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)	
- Späneförderer	: KNOLL
- Ölnebelabsaugung	: BÜCHEL SH2000 PEV
- Spindelkühlung	: HYFRA PEDIA SVK 140-1-S
- Lünette	: SMW SLU3 Ø12-152 CNC-gesteuert
- Futter 3 Backen	: SMW KNCS-N-315-91
- Anzahl der Fräs-Werkzeughaltern	: 72
- Anzahl der Dreh-Werkzeughaltern	: 12