

INDEX R200

Typ : Dreh/fräszentrum

Hersteller : INDEX

Modell : R200

Baujahr : 2013

Serien Nr : 480067

Lager Nr : 10684



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 10
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindeltriebleistung	: 24 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5000 [U/min]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindeltriebleistung	: 24 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5000 [U/min]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.001 [Grad]
- Verfahrweg	: 390 / 600 [mm]
DREH-FRÄSPINDEL	
- Verfahrweg X	: 350 [mm]
- Verfahrweg Y	: ± 80 [mm]
- Hub Achse B	: 270 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0.001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK-T40
- Spindeldrehzahl	: 18000 [U/min]
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Feste Werkzeuge auf Elektroschindel zum Fräsen	: 6 x VDI25
UNTERE DREH- UND FRÄSPINDEL	
- Verfahrweg Y	: ± 80 [mm]

Typ : Dreh/fräszentrum
Hersteller : INDEX
Modell : R200
Baujahr : 2013
Serien Nr : 480067
Lager Nr : 10684

- Hub Achse B	: 270 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0.001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK-T40
- Spindeldrehzahl	: 18000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Feste Werkzeuge auf Elektrospindel zum Fräsen	: 6 x VDI25

WERKZEUGWECHSLER

- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 80
- Werkzeugwechselzeit	: 4.5 [sek]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 68 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Maschinenhöhe	: 2500 [mm]
- Maschinengewicht	: 11000 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Spindelstunden	: 19781 [bst.]
- Dreh-frässpindelstunden	: 9713 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung	: Siemens Sinumerik 840D SL
- Kühlmittel tank	
* mit Hochdruckpumpe	
* mit Papierfilter	
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)	
- Späneförderer	
- Spindelkühlung	
- Teile-Entnahme	