

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE

F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE

TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77

FAX +33 (0) 4 50 03 66 79

E-MAIL: rd@rdmo.com

MAZAK INTEGREX 100-IV ST

Typ: Dreh/fräszentrum **Hersteller**: MAZAK

Modell: INTEGREX 100-IV ST

Baujahr: 2011 **Serien Nr : 225553** Lager Nr: P2378





TECHNISCHE DATEN

: 9 - Anzahl der Achsen - Anzahl von Spindeln :2 HAUPTSPINDEL

- Spindelnase : A2-6 - Spindelantriebleistung : 11 [kW] - Spindeldrehzahl : 6000 [Upm] - Max. Stangendurchmesser : 61 [mm] - Max. bearbeitbaren Durchmesser : 400 [mm] : 0.001 [Grad]

- Minimum Auflösung C-Achse **GEGENSPINDEL**

- Spindelnase : A2-6 - Spindelantriebleistung : 11 [kW] - Spindeldrehzahl : 6000 [Upm]

- Minimum Auflösung C-Achse : 0.001 [Grad] - Verfahrweg : 795 [mm]

DREH-FRÄSSPINDEL - Verfahrweg X/Z : 410/805 [mm] - Verfahrweg Y : 140 [mm] - Hub Achse B : 225 [Grad] - Minimum Auflösung B-Achse : 0.001 [Grad]

- Werkzeug Typ : CAT 40 - Spindeldrehzahl : 12000 [Upm] - Spindelantriebleistung : 6.6 [kW] WERKZEUGWECHSLER

- Werkzeugwechsler Typ : Bras chargeur Typ : Dreh/fräszentrum Hersteller : MAZAK

Modell: INTEGREX 100-IV ST

Baujahr: 2011 Serien Nr: 225553 Lager Nr: P2378

- Anzahl der Werkzeuge im Magazin

UNTEREN REVOLVERKOPF

- Positionen Anzahl : 9

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

 - Platzbedarf
 : 3075 X 2330 [mm]

 - Maschinenhöhe
 : 2450 [mm]

 - Maschinengewicht
 : 7500 [kg]

: 20

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 75434 [bst.]
- Betriebsstunden : 49153 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Mazatrol MATRIX

Teach-In Programmierung3-farbige Statuslampe

- Kühlmitteltank

* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

- Späneförderer

- Ölnebelabsaugung : ELBARON

Werkzeug MeßtastereinrichtungWerkzeug-Bruchkontrolle

- Teile-Entnahme

- Teilebandförder

- Stangemagazin : LNS QUICK LOAD

- Elektrischen Transformator