

NAKAMURA NTMX

Typ : Dreh/fräszentrum
Fabrikat : NAKAMURA
Modell : NTMX
Baujahr : 2016
Serien NR : V251506
Lager NR : 10483P



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 4500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 200 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindelnaese	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 51 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 200 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrweg	: 780 [mm]
- Abstand Spindel / Gegenspindel	: 980 [mm]
DREH-FRÄSSPINDEL	
- X/Z Hub	: 570/1297 [mm]
- Y Hub	: +/- 100 [mm]
- Hub Achse B	: 190 (+/-95) [Grad]
- Werkzeug Typ	: Capto C4
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]

Typ : Dreh/fräszentrum

Fabrikat : NAKAMURA

Modell : NTMX

Baujahr : 2016

Serien NR : V251506

Lager NR : 10483P

- Spindeltriebleistung : 7,5 [kW]
WERKZEUGWECHSLER
- Werkzeugwechsler Typ : Ladearm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin : 48 (2x24)
UNTEREN REVOLVERKOPF
- Positionen Anzahl : 24
- Anzahl von motorisierte Positionen : 24
- X/Z Hub : 130,5/658 [mm]
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 7,1 [kW]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG
- Versorgungsspannung : 380 [V]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 2700x3460 [mm]
- Maschinenhöhe : 2857 [mm]
- Maschinengewicht : 14500 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Betriebsstunden : 11000 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31iA-5
- Kühlmitteltank
* mit Hochdruckpumpe
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
- Späneförderer : Recht
- Spindelkühlung
- Teile-Entnahme
- Stangenmagazin Prädisposition
- Elektrischen Transformator