

## NAKAMURA NTMX

**Typ :** Dreh/fräszentrum  
**Fabrikat :** NAKAMURA  
**Modell :** NTMX  
**Baujahr :** 2016  
**Serien NR :** V251506  
**Lager NR :** 10483P



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 9
- Anzahl von Spindeln	: 2
<b>HAUPTSPINDEL</b>	
- Spindelnaese	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 4500 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 65 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 200 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
<b>GEGENSPINDEL</b>	
- Spindelnaese	: A2-5
- Spindeltriebleistung	: 11 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 5000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 51 [mm]
- Max. bearbeitbaren Durchmesser	: 200 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0,001 [Grad]
- Verfahrensweg	: 780 [mm]
- Abstand Spindel / Gegenspindel	: 980 [mm]
<b>DREH-FRÄSSPINDEL</b>	
- X/Z Hub	: 570/1297 [mm]
- Y Hub	: +/- 100 [mm]
- Hub Achse B	: 190 (+/-95) [Grad]
- Werkzeug Typ	: Capto C4
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]

**Typ : Dreh/fräszentrum**

**Fabrikat : NAKAMURA**

**Modell : NTMX**

**Baujahr : 2016**

**Serien NR : V251506**

**Lager NR : 10483P**

- Spindelantriebleistung : 7,5 [kW]  
WERKZEUGWECHSLER  
- Werkzeugwechsler Typ : Ladearm  
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin : 48 (2x24)  
UNTEREN REVOLVERKOPF  
- Positionen Anzahl : 24  
- Anzahl von motorisierte Positionen : 24  
- X/Z Hub : 130,5/658 [mm]  
- Angetriebene Werkzeuge Geschwindigkeit : 6000 [Upm]  
- Angetriebene Werkzeuge Leistung : 7,1 [kW]  
ELEKTRISCHE VERSORGUNG  
- Versorgungsspannung : 380 [V]  
GEWICHT UND ABMESSUNGEN  
- Platzbedarf : 2700x3460 [mm]  
- Maschinenhöhe : 2857 [mm]  
- Maschinengewicht : 14500 [kg]  
MASCHINENSTUNDEN  
- Betriebsstunden : 11000 [bst.]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31iA-5  
- Kühlmitteltank  
\* mit Hochdruckpumpe  
\* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)  
- Späneförderer : Recht  
- Spindelkühlung  
- Teile-Entnahme  
- Stangenmagazin Prädisposition  
- Elektrischen Transformator