

WILLEMIN MACODEL W 508 MT

Typ : Dreh/fräszentrum
Fabrikat : WILLEMIN MACODEL
Modell : W 508 MT
Baujahr : 2007
Serien NR : 104
Lager NR : 10495



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.0001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
SCHRAUBSTOCK	
- 2 Backenfutter	: 2 Backenfutter
- Pneumatish spannung	: Pneumatish spannung
DREH-FRÄSSPINDEL	
- X/Z Hub	: 450/425 [mm]
- Y Hub	: 200 [mm]
- Hub Achse B	: -15/+100 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0.0001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK-E40
- Spindeldrehzahl	: 30000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 10/15 [kW]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Ladearm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 48
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	

Typ : Dreh/fräszentrum

Fabrikat : WILLEMIN MACODEL

Modell : W 508 MT

Baujahr : 2007

Serien NR : 104

Lager NR : 10495

- Versorgungsspannung : 400 [V]

- Gesamtantrieb : 35 [kVA]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 3150 X 2650 [mm]

- Maschinenhöhe : 2600 [mm]

- Maschinengewicht : 2500 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Betriebsstunden : 28423 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31i-model A5

- Teach-In Programmierung

- 3-farbige Statuslampe

- Kühlmitteltank

- Reitstockoption mit Gegenspindel

- Spindelkühlung

- Teile-Entnahme

- Stangemagazin : LNS QUICK LOAD SERVO III

* NB

: Funktionsfähigkeit nicht garantiert. Von einem qualifizierten Unternehmen des Käufers überprüfen lassen.

- Hydraulikgruppe