

WILLEMIN MACODEL W 508 MT

Typ : Dreh/fräszentrum
Hersteller : WILLEMIN MACODEL
Modell : W 508 MT
Baujahr : 2007
Serien Nr : 104
Lager Nr : 10495



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
- Anzahl von Spindeln	: 2
HAUPTSPINDEL	
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
- Minimum Auflösung C-Achse	: 0.0001 [Grad]
GEGENSPINDEL	
- Spindeldrehzahl	: 6000 [Upm]
- Max. Stangendurchmesser	: 42 [mm]
SCHRAUBSTOCK	
- 2 Backenfutter	
- Pneumatish spannung	
DREH-FRÄSSPINDEL	
- Verfahrweg X/Z	: 450/425 [mm]
- Verfahrweg Y	: 200 [mm]
- Hub Achse B	: -15/+100 [Grad]
- Minimum Auflösung B-Achse	: 0.0001 [Grad]
- Werkzeug Typ	: HSK-E40
- Spindeldrehzahl	: 30000 [Upm]
- Spindeltriebleistung	: 10/15 [kW]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 48
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]

Typ : Dreh/fräszentrum
Hersteller : WILLEMIN MACODEL
Modell : W 508 MT
Baujahr : 2007
Serien Nr : 104
Lager Nr : 10495

- Gesamtantrieb : 35 [m/min]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 3150 X 2650 [mm]
- Maschinenhöhe : 2600 [mm]
- Maschinengewicht : 2500 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Betriebsstunden : 28423 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31i-model A5
- Teach-In Programmierung
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmitteltank
- Reitstockoption mit Gegenspindel
- Spindelkühlung
- Teile-Entnahme
- Stangemagazin : LNS QUICK LOAD SERVO III
* NB: Funktionsfähigkeit nicht garantiert. Von
einem qualifizierten Unternehmen des Käufers
überprüfen lassen.
- Hydraulikgruppe