

## AMS MCH-500

**Typ :** Horizontalbearbeitungszentrum  
**Fabrikat :** AMS  
**Modell :** MCH-500  
**Baujahr :** 2013  
**Serien NR :** M04-013  
**Lager NR :** 10123



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: HSK63
- Spindelantriebsleistung	: 22 / 26 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 100 - 10.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrenweg X/Y/Z-Achsen	: 800 x 600 x 800 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 40 [m/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrenweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0,001 [Grad]
- Eilganggeschwindigkeit	: 13,88 [Upm]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Ladearm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
- Werkzeugwechselzeit	: 2,2 [sek]
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 630 x 500 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 900 [kg]
- Abstand von Tisch zu Spindellinie	: 43 - 643 [mm]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindelnase	: 145 - 945 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 740 [mm]

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum**

**Fabrikat : AMS**

**Modell : MCH-500**

**Baujahr : 2013**

**Serien NR : M04-013**

**Lager NR : 10123**

- Max. Werkstückhöhe	: 550 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 56 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 5.244 x 3.305 [mm]
- Maschinenhöhe	: 3.345 [mm]
- Maschinengewicht	: 10.000 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	
- Betriebsstunden	: 9.095 [bst.]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung	: Fanuc 0i-MD
- Schnittstelle	: Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Teach-In Programmierung	: Manual guide
- Elektronisches Handrad	
- Direkte Wegmesssysteme	: X x Y x Z
- Synchronisiertes Gewindeschneiden	
- 3-farbige Statuslampe	
- Kühlmitteltank	: 700 [l]
* Ölabscheider	
* mit Hochdruckpumpe	: 40 [bars]
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)	
* mit Papierbandfilter	: 600 [mm]
* mit Spülpistole	
* mit Kabine Wäsche	
- Hydraulisches Klemmung der Werkstück	: Vorbereitet
- Hydraulisches Gegengewicht	: auf Y-Achse
- Späneförderer	
- Spindelkühlung	
- Werkzeughalter	: 35