SECONDHAND MACHINE TOOLS

www.rdmo.com

77, ALLÉE DE L'INDUSTRIE
F - 74130 CONTAMINE-SUR-ARVE
TÉL. +33 (0) 4 50 03 90 77
FAX +33 (0) 4 50 03 66 79
E-MAIL : rd@rdmo.com

# AMS MCH-500

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum**
**Hersteller : AMS**
**Modell : MCH-500**
**Baujahr : 2013**
**Serien Nr : M04-013**
**Lager Nr : 10123**

**TECHNISCHE DATEN**

| | |
|---|---|
| - Anzahl der Achsen | : 4 |
| FRÄSSPINDEL | |
| - Werkzeugaufnahme | : HSK63 |
| - Spindelantriebleistung | : 22 / 26 [kW] |
| - Spindeldrehzahl | : 100 - 10.000 [Upm] |
| LINEAR ACHSEN | |
| - Verfahrweg X/Y/Z-Achsen | : 800 x 600 x 800 [mm] |
| - Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z) | : 40 [m/min] |
| SCHWENKACHSE B | |
| - Verfahrweg | : 360 [Grad] |
| - Minimum Auflösung | : 0,001 [Grad] |
| - Eilganggeschwindigkeit | : 13,88 [Upm] |
| WERKZEUGWECHSLER | |
| - Werkzeugwechsler Typ | : Bras chargeur |
| - Anzahl der Werkzeuge im Magazin | : 60 |
| - Werkzeugwechselzeit | : 2,2 [sek] |
| PALETTENWECHSLER | |
| - Palettenwechsler Typ | : Rotopalette |
| - Paletten Größe | : 630 x 500 [mm] |
| - Anzahl der Paletten | : 2 |
| - Beladung Palette max. | : 900 [kg] |
| - Abstand von Tisch zu Spindellinie | : 43 - 643 [mm] |
| - Abstand von Tischzentrum zu Spindelnase | : 145 - 945 [mm] |
| - Max. Werkstück-Durchmesser | : 740 [mm] |
| - Max. Werkstückhöhe | : 550 [mm] |


Technische date ohne Gewähr, nur für information. Ob es technische Dokument gibt, wird die Maschine mit CDROM in PDF geliefert sein.
RD Machine Outils - SAS au capital de 1.250.000 Euros - Membre de l'Association Européenne des Marchands de Machines Outils

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum**
**Hersteller : AMS**
**Modell : MCH-500**
**Baujahr : 2013**
**Serien Nr : M04-013**
**Lager Nr : 10123**

| | |
|---|---|
| ELEKTRISCHE VERSORGUNG | |
| - Versorgungsspannung | : 400 [V] |
| - Gesamtantrieb | : 56 [kVA] |
| GEWICHT UND ABMESSUNGEN | |
| - Platzbedarf | : 5.244 x 3.305 [mm] |
| - Maschinenhöhe | : 3.345 [mm] |
| - Maschinengewicht | : 10.000 [kg] |
| MASCHINENSTUNDEN | |
| - Betriebsstunden | : 9.095 [bst.] |

**ZUBEHÖR**

| | |
|---|---|
| - Steuerung | : Fanuc 0i-MD |
| - Schnittstelle | : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA |
| - Teach-In Programmierung | : Manual guide |
| - Elektronisches Handrad | |
| - Direkte Wegmesssysteme | |
| - Synchronisiertes Gewindeschneiden | |
| - 3-farbige Statuslampe | |
| - Kühlmitteltank | : 700 [l] |
| * Ölabscheider | |
| * mit Hochdruckpumpe | : 40 [bars] |
| * Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ) | |
| * mit Papierfilter | |
| * mit Spülpistole | |
| * mit Kabine Wäsche | |
| - Hydraulisches Klemmung der Werkstück | : Vorbereitet |
| - Hydraulisches Gegengewicht | : auf Y-Achse |
| - Späneförderer | |
| - Spindelkühlung | |
| - Werkzeughalter | : 35 |


**Technische date ohne Gewähr, nur für information. Ob es technische Dokument gibt, wird die Maschine mit CDROM in PDF geliefert sein.**
**RD Machine Outils - SAS au capital de 1.250.000 Euros - Membre de l'Association Européenne des Marchands de Machines Outils**