

KITAMURA HX400iF

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum
Hersteller : KITAMURA
Modell : HX400iF
Baujahr : 2006
Serien Nr : 42763
Lager Nr : 11020



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BBT40
- Spindeltriebleistung	: 22 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 13000 [Upm]
- Getriebe	
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 735/610/610 [mm]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 100
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 400X400 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 500 [kg]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 700 [mm]
- Max. Werkstückhöhe	: 960 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 45 [kW]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 4650X3300 [mm]
- Maschinenhöhe	: 2900 [mm]
- Maschinengewicht	: 17000 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	
- Stunden unter Strom	: 16042 [bst.]

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum

Hersteller : KITAMURA

Modell : HX400iF

Baujahr : 2006

Serien Nr : 42763

Lager Nr : 11020

- Betriebsstunden : 5768 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 16 iMB
- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Elektronisches Handrad
- Synchronisiertes Gewindeschneiden
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmittelank
* mit Hochdruckpumpe : 70 [bars]
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
* mit Kabine Wäsche
- Späneförderer
- Spindelkühlung
- Werkzeug Meßstastereinrichtung : Renishaw
- Werkstück Meßstastereinrichtung : Renishaw
- Elektrischen Transformator