

OKK HM1250S

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum
Hersteller : OKK
Modell : HM1250S
Baujahr : 2019
Serien Nr : 207
Lager Nr : 10769P



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT50
- Spindeltriebleistung	: 45 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 1700/1400/1240 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 48 [m/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 20 [m/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
- Werkzeugwechselzeit	: 6 [sek]
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 1250/1250 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 3000 [kg]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindel Nase	: 70-1470 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 1970 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum

Hersteller : OKK

Modell : HM1250S

Baujahr : 2019

Serien Nr : 207

Lager Nr : 10769P

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Maschinengewicht : 32500 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 34422 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc 31i-model B5

Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA

- Elektronisches Handrad

- Synchronisiertes Gewindeschneiden

- 3-farbige Statuslampe

- Kühlmitteltank

* mit Hochdruckpumpe : 70 [bars]

* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

* mit Papierfilter

* mit Kühlmittelkühlung

* mit Kabine Wäsche

- Späneförderer

- Werkzeug Meßtastereinrichtung

- Werkstück Meßtastereinrichtung : Renishaw RMP60

- Elektrischen Transformator