

## OKK HM1600

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum**  
**Hersteller : OKK**  
**Modell : HM1600**  
**Baujahr : 2014**  
**Serien Nr : 119**  
**Lager Nr : 10768**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT50
- Spindeltriebleistung	: 40 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 12000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 2400/1650/1750 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 42 [m/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 20 [m/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 116
- Werkzeugwechselzeit	: 3.8 [sek]
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 1600 x 1250 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 5000 [kg]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindel Nase	: 100 - 1750 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 2500 [mm]
- Max. Werkstückhöhe	: 1850 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	

**Typ : Horizontalbearbeitungszentrum**

**Hersteller : OKK**

**Modell : HM1600**

**Baujahr : 2014**

**Serien Nr : 119**

**Lager Nr : 10768**

- Versorgungsspannung : 400 [V]

- Gesamtantrieb : 86 [kVA]

**GEWICHT UND ABMESSUNGEN**

- Platzbedarf : 9.485 x 6.155 [mm]

- Maschinenhöhe : 4.370 [mm]

- Maschinengewicht : 50000 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Betriebsstunden : 15446 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Fanuc 31i-model B5

Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA

- Elektronisches Handrad

- 3-farbige Statuslampe

- Kühlmitteltank

\* mit Hochdruckpumpe : 70 [bars]

\* mit Kühlmittelkühlung

\* mit Spülpistole

- Späneförderer

- Werkzeug Meßstastereinrichtung

- Werkstück Meßstastereinrichtung : Renishaw RMP60