

OKK HMC400

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum
Fabrikat : OKK
Modell : HMC400
Baujahr : 2018
Serien NR : MAM6041#178
Lager NR : T14761



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT40 Big Plus
- Spindelantriebsleistung	: 37 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 15.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 560 / 560 / 690 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 63 [m/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 40 [m/min]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Ladearm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 60
- Werkzeugwechselzeit	: 2,8 [sek]
PALETTENWECHSLER	
- Palettenwechsler Typ	: Rotopalette
- Paletten Größe	: 400 x 400 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
- Beladung Palette max.	: 400 [kg]
- Abstand von Tisch zu Spindellinie	: 80 - 640 [mm]
- Abstand von Tischzentrum zu Spindelnase	: 50 - 740 [mm]
- Max. Werkstück-Durchmesser	: 630 [mm]

Typ : Horizontalbearbeitungszentrum

Fabrikat : OKK

Modell : HMC400

Baujahr : 2018

Serien NR : MAM6041#178

Lager NR : T14761

- Max. Werkstückhöhe : 920 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG
- Versorgungsspannung : 200 [V]
- Gesamtantrieb : 48 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN
- Platzbedarf : 4.480 x 2.605 [mm]
- Maschinenhöhe : 2.640 [mm]
- Maschinengewicht : 8.500 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Stunden unter Strom : 13055 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Fanuc FAi
- Elektronisches Handrad
Schnittstelle : PCMCIA / USB / RJ45
- Synchronisiertes Gewindeschneiden
- Kühlmitteltank : 695 [l]
* Mit Hochdruckpumpe : 70 [bars]
* Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
* Mit Spülpistole
- Späneförderer
- Spindelkühlung : Daikin
- Önebelabsaugung : LNS
- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw
- Werkstück Meßtastereinrichtung : Renishaw
- Elektrischen Transformator : 400 / 200 [V]