

STUDER S 33 CNC

Typ : Rundschleifmaschine cnc

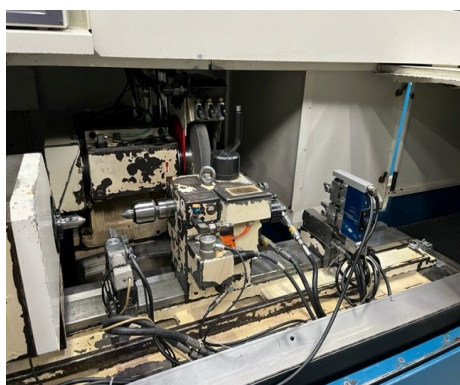
Fabrikat : STUDER

Modell : S 33 CNC

Baujahr : 2005

Serien NR : 12067

Lager NR : P2268



TECHNISCHE DATEN

- Abstand zwischen Spitzen	: 1000 [mm]
- Spitzen Höhe	: 175 [mm]
- Hübe (X/Z)	: 285 / 1150 [mm]
- Tisch Orientierung	: 0 - 8,5 [°]
SCHLEIFSCHEIBENHALTER SPINDELSTOCK	
- Schleifscheibe Abmessungen	: 500 x 63 x 203,2 [mm]
- Peripherische Geschwindigkeit	: 50 [m/sek]
- Leistung	: 7,5 [kW]
STÜCKHALTER SPINDELSTOCK	
- Kegel	: CM5
- Geschwindigkeiten	: 1 - 1500 [U/min]
- Leistung	: 3 [kW]
- Bohrung	: 30 [mm]
- Indexierung Präzision Achse C	: +/- 0,5 [°]
- Max. Stück Gewicht	: 120 [kg]
GEGENSPITZE	
- Kegel	: CM4
- Pinole Durchmesser	: 50 [mm]
- Pinole Hub	: 35 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Spannung	: 400 [V]
- Frequenz	: 50 [Hz]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 3.500 x 3.000 [mm]

Typ : Rundschleifmaschine cnc

Fabrikat : STUDER

Modell : S 33 CNC

Baujahr : 2005

Serien NR : 12067

Lager NR : P2268

- Maschinenhöhe : 2.000 [mm]
- Maschinengewicht : 5.300 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Stunden unter Strom : 70.129 [Std]

ZUBEHÖR

- CNC-Steuerung FANUC 21i-TB
- abgesetztes elektronisches Handrad
- programmierbare konstante Schnittgeschwindigkeit
- direkte Messlineale auf X und Z
- Reitstock mit Feineinstellung des Rundlaufs
- hydraulischer Rückzug der Reitstockpinole
- Pneumatische Unterstützung an Werkstückspindelstock und Reitstock
- Durchmesser-Messvorrichtung MOVOMATIC
- Berührungserkennung SENSITRON 2
- Positionierungssystem
- dynamisches Ausgleich der Schleifscheibe MPM
- festes Abrichten auf Werkstückspindelstock
- Kühlmittelbehälter