

## STUDER S22 CNC

**Typ : Rundschleifmaschine cnc**  
**Hersteller : STUDER**  
**Modell : S22 CNC**  
**Baujahr : 2011**  
**Serien Nr : 018/1040-0029**  
**Lager Nr : T14621**



### TECHNISCHE DATEN

- Achsen Anzahl	: 6
- Spitzen Höhe	: 175 [mm]
- Abstand zwischen Spitzen	: 650 [mm]
LINEAR ACHSEN	
- Schleiflänge	: 800 [mm]
- Hübe X x Z	: 310 X 850 [mm]
SCHLEIFSCHEIBENHALTER	
SPINDELSTOCK	
- Kontinuierliche Orientierung (Achse B)	: +/- 9 [°]
- Achse B Präzision (High speed machining)	: 0.001 [°]
- Äußere Schleifscheibe Abmessungen	: 500 x 80 x 20 [mm]
- Schleifscheibenhalter Spindelstock Leistung	: 12.5 [kW]
- Rotationsgeschwindigkeit	: 1400-3200 [U/mm]
STÜCKHALTER SPINDELSTOCK	
- Kegel Typ	: ISO50
- Achse C Indexierung Präzision	: 0.001 [°]
- Leistung	: 4 [kW]
- Rotationsgeschwindigkeit	: 1-1000 [U/min]
SYNCHRONISIERTE GEGENSPINDEL	
- Kegel Typ	: CM4
- Pinole Hub (Achse W)	: 90 [mm]
- Pinole Durchmesser	: 50 [mm]
- Leistung	: 1.6 [kW]
- Max. Stück Gewicht zwischen Spitzen	: 50 [Kg]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	

**Typ : Rundschleifmaschine cnc**  
**Hersteller : STUDER**  
**Modell : S22 CNC**  
**Baujahr : 2011**  
**Serien Nr : 018/1040-0029**  
**Lager Nr : T14621**

- Versorgung Spannung : 400 [V] 50[Hz]  
MASCHINE STUNDEN  
- Arbeitsstunden Anzahl : 36000

#### **ZUBEHÖR**

- CNC FANUC 31i-A Steuerung  
- Software :  
\* StuderWIN  
\* Pictogramming  
\* StuderThread only cycles  
\* StuderTechnology  
- Fernbedienung mit elektronische Kurbel  
- Messregeln auf Achsen X und Z  
- Automatische Länge Tastarm MOVOMATIC C25  
- Äussere Durchmesser Tastarm in-process MOVOMATIC DM205  
- Kühlmitteltank 375 Litern  
- Papierfilter  
- Ölnebel Absaugung  
- Arm für Schleifscheibe Aufladung  
- Angetriebenes Abrichten durch Drehknopf (Durchmesser 100mm) auf Tisch  
- SENSITRON  
- Automatisches dynamisches Ausgleichen DittelM6000  
- Schleifscheibenhalter Flanschen  
- Interface für AROBOTECH Lünette  
- Interface B3 PROFIBUS für automatische Aufladung