

STUDER S22 CNC

Typ : Rundschleifmaschine cnc
Hersteller : STUDER
Modell : S22 CNC
Baujahr : 2011
Serien Nr : 018/1040-0029
Lager Nr : T14621



TECHNISCHE DATEN

- Achsen Anzahl	: 6
- Spitzen Höhe	: 175 [mm]
- Abstand zwischen Spitzen	: 650 [mm]
LINEAR ACHSEN	
- Schleiflänge	: 800 [mm]
- Hübe X x Z	: 310 X 850 [mm]
SCHLEIFSCHEIBENHALTER SPINDELSTOCK	
- Kontinuierliche Orientierung (Achse B)	: +/- 9 [°]
- Achse B Präzision (High speed machining)	: 0.001 [°]
- Äußere Schleifscheibe Abmessungen	: 500 x 80 x 20 [mm]
- Schleifscheibenhalter Spindelstock Leistung	: 12.5 [kW]
- Rotationsgeschwindigkeit	: 1400-3200 [U/mm]
STÜCKHALTER SPINDELSTOCK	
- Kegel Typ	: ISO50
- Achse C Indexierung Präzision	: 0.001 [°]
- Leistung	: 4 [kW]
- Rotationsgeschwindigkeit	: 1-1000 [U/min]
SYNCHRONISIERTE GEGENSPINDEL	
- Kegel Typ	: CM4
- Pinole Hub (Achse W)	: 90 [mm]
- Pinole Durchmesser	: 50 [mm]
- Leistung	: 1.6 [kW]
- Max. Stück Gewicht zwischen Spitzen	: 50 [Kg]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	

Typ : Rundschleifmaschine cnc
Hersteller : STUDER
Modell : S22 CNC
Baujahr : 2011
Serien Nr : 018/1040-0029
Lager Nr : T14621

- Versorgung Spannung : 400 [V] 50[Hz]
MASCHINE STUNDEN
- Arbeitsstunden Anzahl : 36000

ZUBEHÖR

- CNC FANUC 31i-A Steuerung
- Software :
* StuderWIN
* Pictogramming
* StuderThread only cycles
* StuderTechnology
- Fernbedienung mit elektronische Kurbel
- Messregeln auf Achsen X und Z
- Automatische Länge Tastarm MOVOMATIC C25
- Äussere Durchmesser Tastarm in-process MOVOMATIC DM205
- Kühlmitteltank 375 Litern
- Papierfilter
- Ölnebel Absaugung
- Arm für Schleifscheibe Aufladung
- Angetriebenes Abrichten durch Drehknopf (Durchmesser 100mm) auf Tisch
- SENSITRON
- Automatisches dynamisches Ausgleichen DittelM6000
- Schleifscheibenhalter Flanschen
- Interface für AROBOTECH Lünette
- Interface B3 PROFIBUS für automatische Aufladung