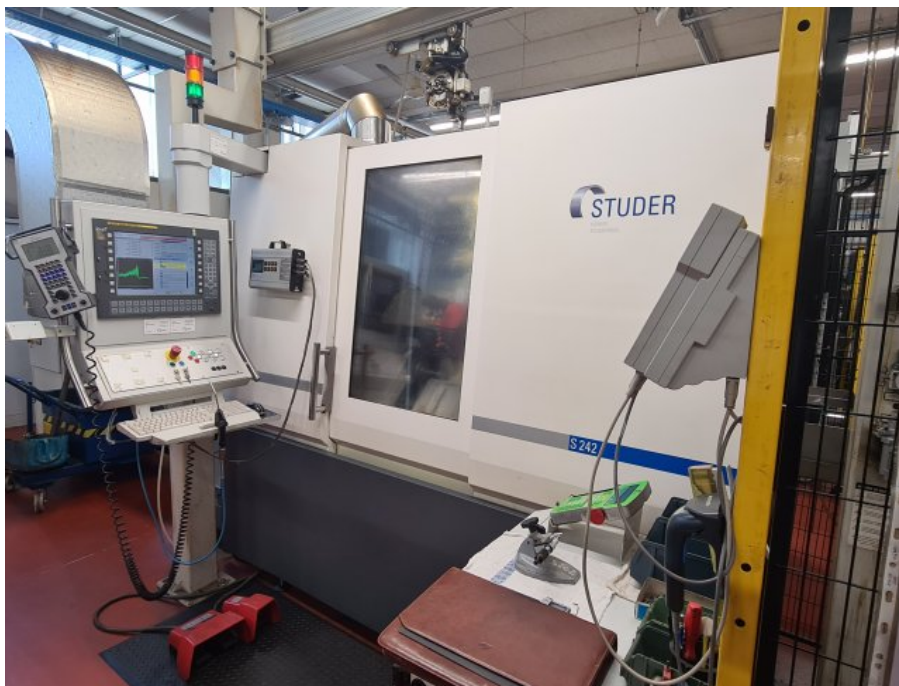


STUDER S242

Typ : Rundsleifmaschine cnc
Fabrikat : STUDER
Modell : S242
Baujahr : 2010
Lager NR : T13941



TECHNISCHE DATEN

- Achsen Anzahl	
- Abstand zwischen Spitzen	: 400 [mm]
- Nutzbaren Durchmesser	: 180 [mm]
LINEARE ACHSEN	
- Hub X1 und X2 x Z	: 220 [mm]
- Hub Z	: 850 [mm]
- Auflösung X x Z	: 0,0001 [mm]
REVOLVERKOPF	
- Feste Positionen Anzahl	: 12
- Werkzeughalter	: VDI30
SCHLEIFSCHEIBEHALTER SPINDELSTOCK	
- Äußeres Schleifen rechts	
* Schleifscheibe Abmessungen (Ø x Breite x Bohrung)	: 400 x 50 x 127 [mm]
* Antrieb Leistung	: 6.8 [kW]
WERKSTÜCKSPINDELSTOCK	
- Max. Rotationsgeschwindigkeit	: 7500 [U/min]
- Max. Rotationsgeschwindigkeit (synchron Zustandsphase)	: 1 - 5000 [U/min]
- Kegel Typ	: CM4
- Antrieb Leistung	: 10.5 [kW]
- Achse C	: 0.001 [°]
SYNCHRONISIERTEN REITSTOCK	
- Max. Rotationsgeschwindigkeit	: 7500 [U/min]
- Max. Rotationsgeschwindigkeit (synchron Zustandsphase)	: 1 - 5000 [U/min]

Typ : Rundsleifmaschine cnc

Fabrikat : STUDER

Modell : S242

Baujahr : 2010

Lager NR : T13941

- Achse C : 0.001 [°]
- Inneren Kegel : MK4
- Mikrometrische Regelung : +/- 40 [mikron]
- Antrieb Leistung : 10.5 [kW]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Leistung

RAUMBEDARF

- Bodenfläche : 2800 x 3960 [mm]
- Maschine Gewicht : 7600 [kg]

MASCHINEN STUNDEN

- Stunden unter Strom : 57000 [Std]

ZUBEHÖR

- CN FANUC 310i-modelA
- StuderWIN Softwares
- Interface RS232
- Elektronische verschobene Kurbel
- Revolverkopf mit Länge Autokalibrierungssystem Renishaw LP2
- Marposs Taster für Durchmesser (Mehrbereich) + Z4 Achsen für Positionierung
- Schleifscheibe halbautomatisches Ausgleich MPM.3 BMT100 M.24
- Kühlmittel Behälter 480 L
- * mit Papier Filtration
- * mit magnetischen Filter
- Späneförderer
- Nebel Absaugung
- Kühlaggregat für Abkühlung von Schleifscheibe Motor
- Elektronische Berührungssensor Dittel AE6000
- Feste Abrichten-gerät auf Werkstückspindelstock
- Elektrischen Schrank Klimaanlage
- Ausgleichswelle
- Interface für automatisches Ladesystem