

BROTHER Speedio S700 X1

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Hersteller : BROTHER

Modell : Speedio S700 X1

Baujahr : 2013

Serien Nr : 111220

Lager Nr : T15975



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT30
- Spindelantriebsleistung	: 4,9 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 16.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 700 x 400 x 300 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 50 / 50 / 56 [m/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 1 - 30.000 [mm/min]
- Abstand von Tisch zu Spindelnase	: 330 - 630 [mm]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Parapluie
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 21
- Werkzeugwechselzeit	: 0,8 [sek]
TISCH	
- Tisch Größe	: 800 x 400 [mm]
- Max. Tisch Beladung	: 250 [kg]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 220 [V]
- Gesamtantrieb	: 9,5 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 2.050 x 2.220 [mm]
- Maschinenhöhe	: 2.497 [mm]
- Maschinengewicht	: 2.400 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Hersteller : BROTHER

Modell : Speedio S700 X1

Baujahr : 2013

Serien Nr : 111220

Lager Nr : T15975

- Stunden unter Strom : 23.456 [bst.]
- Betriebsstunden : 16.703 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Brother CNC-C00
- Schnittstelle : Ethernet / USB
- Elektronisches Handrad
- Option : extended Memory 500 Mo
- Option : High accuracy mode B□
- Teilapparat Typ : 4e axe CNC intégré
* Hersteller : YUKIWA
* Model : DRC170-EU
* Verfahrweg 4te-Achse : 360 [Grad]
* minimum Auflösung 4te-Achse : 0,001 [Grad]
* Spanndurchmesser : 140 [mm]
* Spitzenhöhe : 135 [mm]
* Mit Gegenlager
* Kühlmitteltank : 150 [l]
* mit Hochdruckpumpe : 15 [bars]
* mit Abwaschen der Kabine
- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
- Werkzeug Meßstastereinrichtung
- Elektrischen Transformator