

BROTHER TC-S2C

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum
Fabrikat : BROTHER
Modell : TC-S2C
Baujahr : 2006
Serien NR : 111855
Lager NR : 10358



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT30
- Spindelantriebsleistung	: 10.1 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 10 - 10.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrenweg X/Y/Z-Achsen	: 500 x 400 x 300 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 50/50/50 [m/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 10/10/10 [m/min]
WERKZEUGWECHSLER	
- Typ Werkzeugwechsler	: Regenschirm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 14
- Werkzeugwechselzeit	: 1,7 [sek]
TISCH	
- Tisch Größe	: 600 x 320 [mm]
- Beladung Tisch max.	: 250 [kg]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 380 [V]
- Gesamtantrieb	: 15.9 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 1,624x2,829 [mm]
- Maschinenhöhe	: 2,608 [mm]
- Maschinengewicht	: 2300 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Fabrikat : BROTHER

Modell : TC-S2C

Baujahr : 2006

Serien NR : 111855

Lager NR : 10358

- Stunden unter Ström : 1479 [bst.]

- Betriebsstunden : 631 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : BROTHER CNC-B00

- Elektronisches Handrad

- TEILAPPARAT : YUKIWA TRT140L

* Hersteller : KITAGAWA

* Model : MR160LAS16

- KÜHLMITTELTANK

- Roboter Interface

- Automatische Tür

- Elektrischen Transformator

- Werkzeughalter : 15