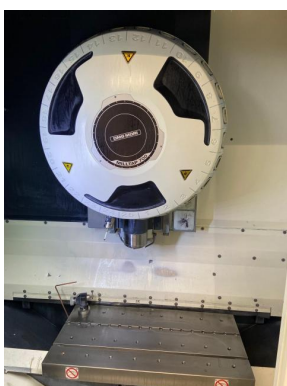


DMG MORI MILLTAP 700

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum
Hersteller : DMG MORI
Modell : MILLTAP 700
Baujahr : 2017
Serien Nr : 15995751674
Lager Nr : 10932



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 3
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT30
- Spindeltriebleistung	: 20 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 24000 [Upm]
- Spindelstunden	: 4877 [bst.]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 700/420/380 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 60 [m/min]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Parapluie
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 25
- Werkzeugwechselzeit	: 0.9 [sek]
TISCH	
- Tisch Größe	: 840/420 [mm]
- Max. Tisch Beladung	: 400 [kg]
- Abstand von Tisch zu Spindelnase	: 200-580 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Hersteller : DMG MORI

Modell : MILLTAP 700

Baujahr : 2017

Serien Nr : 15995751674

Lager Nr : 10932

- Gesamtantrieb : 16 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 1650/2950 [mm]

- Maschinenhöhe : 2550 [mm]

- Maschinengewicht : 3400 [kg]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 18761 [bst.]

- Betriebsstunden : 7667 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Siemens 840D SL

- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA

- Synchronisiertes Gewindeschneiden

- 3-farbige Statuslampe

- Kühlmittel tank

* mit Hochdruckpumpe

* mit Papierfilter

- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

- Späneförderer

- Werkzeug Meßstereinrichtung

- Werkstück Meßstereinrichtung

- Elektrischen Transformator