

HELLER FT 8000

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Fabrikat : HELLER

Modell : FT 8000

Baujahr : 2015

Serien NR : 54439

Lager NR : P2384



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: SK50
- Spindelantriebsleistung	: 60 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 50-8000 [Upm]
- Getriebe	
- Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche	: 2
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 1250 / 1200 / 1400 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 50 [m/min]
SCHWENKACHSE A	
- Verfahrweg	: +15 / -190 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: (+/-) 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
- Vorschubgeschwindigkeit	: 10 [Upm]
WERKZEUGWECHSLER	
- Typ Werkzeugwechsler	: Ladearm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 50
- Werkzeugwechselzeit	: 6.3 [sek]
TISCH	
- Tisch Größe	: 1100 [mm]
- Beladung Tisch max.	: 2000 [kg]

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Fabrikat : HELLER

Modell : FT 8000

Baujahr : 2015

Serien NR : 54439

Lager NR : P2384

- Max. Abmessungen des Raumes (Diam X Höhe) : 1810 x 1400 [mm]

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]

- Gesamtantrieb : 50 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 7400 X 5400 [mm]

- Maschinenhöhe : 4800 [mm]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Ström : 14238 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Siemens 840 D SL

- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA

- Teach-In Programmierung : Shopmill

- Elektronisches Handrad

- Direkte Wegmesssysteme

- Synchronisiertes Gewindeschneiden

- 3-farbige Statuslampe

- KÜHLMITTELTANK : 2450 [l]

* mit Hochdruckpumpe : 50 [bars]

* mit Kühlmittelkühlung

* mit Magnetfilter

* mit Spülpistole

- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

- Mikro-Sprüh-Einrichtung

- Späneförderer

- Ölnebelabsaugung

- Spindelkühlung

- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw

- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw

- Werkzeug-Bruchkontrolle

- Elektrischen Transformator

- Werkzeughalter