

HELLER FT 8000

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Hersteller : HELLER

Modell : FT 8000

Baujahr : 2015

Serien Nr : 54439

Lager Nr : P2384



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: SK50
- Spindeltriebleistung	: 60 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 50-8000 [Upm]
- Getriebe	
- Anzahl der Spindeldrehzahlbereiche	: 2
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 1250 / 1200 / 1400 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 50 [m/min]
SCHWENKACHSE A	
- Verfahrweg	: +15 / -190 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrweg	: (+/-) 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.001 [Grad]
- Vorschubgeschwindigkeit	: 10 [Upm]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 50
- Werkzeugwechselzeit	: 6.3 [sek]
TISCH	
- Tisch Größe	: 1100 [mm]
- Max. Tisch Beladung	: 2000 [kg]
- Max. Abmessungen des Raumes (Diam X Höhe)	: 1810 x 1400 [mm]

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum
Hersteller : HELLER
Modell : FT 8000
Baujahr : 2015
Serien Nr : 54439
Lager Nr : P2384

ELEKTRISCHE VERSORGUNG

- Versorgungsspannung : 400 [V]
- Gesamtantrieb : 50 [kW]

GEWICHT UND ABMESSUNGEN

- Platzbedarf : 7400 X 5400 [mm]
- Maschinenhöhe : 4800 [mm]

MASCHINENSTUNDEN

- Stunden unter Strom : 14238 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : Siemens 840 D SL
- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Teach-In Programmierung : Shopmill
- Elektronisches Handrad
- Direkte Wegmesssysteme
- Synchronisiertes Gewindeschneiden
- 3-farbige Statuslampe
- Kühlmitteltank : 2450 [l]
- * mit Hochdruckpumpe : 50 [bars]
- * mit Kühlmittelkühlung
- * mit Magnetfilter
- * mit Spülpistole
- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)
- Mikro-Spruh-Einrichtung
- Späneförderer
- Ölnebelabsaugung
- Spindelkühlung
- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw
- Werkstück Meßtastereinrichtung : Renishaw
- Werkzeug-Bruchkontrolle
- Elektrischen Transformator
- Werkzeughalter