

## HURCO VM10U

**Typ :** Vertikalbearbeitungszentrum  
**Fabrikat :** HURCO  
**Modell :** VM10U  
**Baujahr :** 2012  
**Serien NR :** VM10U-16403122CRBH  
**Lager NR :** P2347



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: BT40
- Spindelantriebsleistung	: 8.9 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 10.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrenweg X/Y/Z-Achsen	: 533 x 406 483 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 24 [m/min]
- Abstand von Tisch zu Spindelnase	: 36-519 [mm]
WERKZEUGWECHSLER	
- Typ Werkzeugwechsler	: Ladearm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 20
TISCH	
- Tisch Größe	: 198 [mm]
- Beladung Tisch max.	: 150 [kg]
* Abstand von Tisch zu Spindelnase	: 36-519 [mm]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 22 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 2994 x 2666 mm [mm]
- Maschinenhöhe	: 2669 [mm]
- Maschinengewicht	: 3360 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	

**Typ : Vertikalbearbeitungszentrum**  
**Fabrikat : HURCO**  
**Modell : VM10U**  
**Baujahr : 2012**  
**Serien NR : VM10U-16403122CRBH**  
**Lager NR : P2347**

- Betriebsstunden : 22000 [bst.]

#### ZUBEHÖR

- Steuerung : HURCO WINMAX V09.01.393.24  
- Synchronisiertes Gewindeschneiden  
- 3-farbige Statuslampe  
- Teilapparat Typ : CNC-gesteuert 2 Achsen Teilapparat  
\* Hersteller : HURCO  
\* Verfahrweg 4te-Achse : -30 / +110 [Grad]  
\* Minimum Auflösung 4te-Achse : 0,001 [Grad]  
\* Verfahrweg 5te-Achse : 360 [Grad]  
\* Minimum Auflösung 5te-Achse : 0,001 [Grad]  
- KÜHLMITTELTANK  
\* mit Hochdruckpumpe : 20 [bars]  
- Austragsschnecke für späne  
- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw NCRTX/RX  
- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw RMP400 & RMI-Q