

HURCO VMX 30

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum
Fabrikat : HURCO
Modell : VMX 30
Baujahr : 2006
Serien NR : M342-06211046DHC
Lager NR : 10112



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: ISO40
- Spindelantriebsleistung	: 13,2 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 10.000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrenweg X/Y/Z-Achsen	: 762 x 508 x 610 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 30 / 30 / 20 [m/min]
- Abstand von Tisch zu Spindelnase	: 10 - 620 [mm]
WERKZEUGWECHSLER	
- Typ Werkzeugwechsler	: Ladearm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 24
TISCH	
- Tisch Größe	: 1.020 x 510 [mm]
- Beladung Tisch max.	: 1.360 [kg]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 25 [kVA]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 2.180 x 2.370 [mm]
- Maschinenhöhe	: 2.775 [mm]
- Maschinengewicht	: 4.700 [kg]
MASCHINENSTUNDEN	
- Betriebsstunden	: 18.845 [bst.]

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Fabrikat : HURCO

Modell : VMX 30

Baujahr : 2006

Serien NR : M342-06211046DHC

Lager NR : 10112

ZUBEHÖR

- Steuerung : HURCO Ultimax 4
- Schnittstelle : Ethernet / USB / RS232
- Teach-In Programmierung
- Elektronisches Handrad
- Synchronisiertes Gewindeschneiden
- 3-farbige Statuslampe
- Teilapparat Typ : CNC-gesteuert 2 Achsen Teilapparat
- * Hersteller : KITAGAWA
- * Model : TT251 HYY01 (2006)
- * Tisch Größe : 250 [mm]
- * Spitzenhöhe : 225 [mm]
- * Verfahrweg 4te-Achse : -30 / +110 [Grad]
- * Minimum Auflösung 4te-Achse : 0,001 [Grad]
- * Verfahrweg 5te-Achse : 360 [Grad]
- * Minimum Auflösung 5te-Achse : 0,001 [Grad]
- KÜHLMITTELTANK : 190 [l]
- * mit Hochdruckpumpe : 20 [bars]
- * mit Spülpistole
- Innere Kühlmitte-Zufuhr (IKZ)
- Späneförderer
- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw TS27R
- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw MP12