

OPS INGERSOLL OPS 550

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum
Fabrikat : OPS INGERSOLL
Modell : OPS 550
Baujahr : 2007
Serien NR : 655043
Lager NR : 9527



TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 5
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: HSK32
- Spindelantriebsleistung	: 17 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 30-42000 [Upm]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrenweg X/Y/Z-Achsen	: 550/400/400 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 30 [m/min]
SCHWENKACHSE A	
- Verfahrenweg	: 120 [Grad](+/-)
- Minimum Auflösung	: 0.0001 [Grad]
SCHWENKACHSE B	
- Verfahrenweg	: 360 [Grad]
- Minimum Auflösung	: 0.0001 [Grad]
WERKZEUGWECHSLER	
- Typ Werkzeugwechsler	: Regenschirm
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 32
TISCH	
- Tisch Größe	: 450 [mm]
- Beladung Tisch max.	: 500 [kg]
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 1900X2580 [mm]

Typ : Vertikalbearbeitungszentrum

Fabrikat : OPS INGERSOLL

Modell : OPS 550

Baujahr : 2007

Serien NR : 655043

Lager NR : 9527

- Maschinenhöhe : 2260 [mm]
- Maschinengewicht : 7200 [kg]
MASCHINENSTUNDEN
- Stunden unter Ström : 12558 [bst.]

ZUBEHÖR

- Steuerung : INGERSOLL ANDRONIC
- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA
- Teach-In Programmierung
- Elektronisches Handrad
- Direkte Wegmesssysteme : X x Y x Z
- 3-farbige Statuslampe
- Mikro-Spruh-Einrichtung
- Spindelkühlung
- Werkzeug Meßtastereinrichtung : BLUM