

## SIP SIP 5000/7

**Typ : Vertikalbearbeitungszentrum**  
**Hersteller : SIP**  
**Modell : SIP 5000/7**  
**Baujahr : 2008**  
**Serien Nr : 4570020**  
**Lager Nr : P2179**



### TECHNISCHE DATEN

- Anzahl der Achsen	: 4
FRÄSSPINDEL	
- Werkzeugaufnahme	: ISO50
- Spindeltriebleistung	: 17 [kW]
- Spindeldrehzahl	: 10-4000 [Upm]
- Spindelstunden	: 29050 [bst.]
LINEAR ACHSEN	
- Verfahrweg X/Y/Z-Achsen	: 1600/1100/1000 [mm]
- Eilganggeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 12 [m/min]
- Vorschubgeschwindigkeit (X/Y/Z)	: 0.0001-8 [mm/min]
WERKZEUGWECHSLER	
- Werkzeugwechsler Typ	: Bras chargeur
- Anzahl der Werkzeuge im Magazin	: 120
TISCH	
- Tisch Größe	: 1700 X 1200 [mm]
- Max. Tisch Beladung	: 4000 [kg]
- Abstand von Tisch zu Spindel Nase	: 85-1085 [mm]
PALETTENWECHSLER	
- Paletten Größe	: 1200 X 1200 [mm]
- Anzahl der Paletten	: 2
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	
- Versorgungsspannung	: 400 [V]
- Gesamtantrieb	: 55 [kW]
GEWICHT UND ABMESSUNGEN	
- Platzbedarf	: 51100 X 7250 [mm]

**Typ : Vertikalbearbeitungszentrum****Hersteller : SIP****Modell : SIP 5000/7****Baujahr : 2008****Serien Nr : 4570020****Lager Nr : P2179**

- Maschinenhöhe : 3610 [mm]

- Maschinengewicht : 15000 [kg]

**MASCHINENSTUNDEN**

- Stunden unter Strom : 94683 [bst.]

- Betriebsstunden : 29050 [bst.]

**ZUBEHÖR**

- Steuerung : Siemens 840 D

- Schnittstelle : Ethernet / RS232 / USB / PCMCIA

- Teach-In Programmierung : Shopmill

- Elektronisches Handrad

- Direkte Wegmesssysteme

- Synchronisiertes Gewindeschneiden

- 3-farbige Statuslampe

- Teilapparat Typ : 4e axe CNC intégré

\* Verfahrweg 4te-Achse : 360 [Grad]

\* minimum Auflösung 4te-Achse : 0.0001 [Grad]

\* mit Hochdruckpumpe : 50 [bars]

\* mit Papierfilter

\* mit Kühlmittelkühlung

- Innere Kühlmittel-Zufuhr (IKZ)

- Späneförderer

- Ölnebelabsaugung

- Spindelkühlung

- Werkzeug Meßtastereinrichtung : Renishaw laser NC4

- Werkstück Meßtastereinrichtung : Renishaw